

**Garant****VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 10,06-Xmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122808 10,06-X
GTIN	4062406079710
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **DLC sp<sup>2</sup> bevonat** acsekély súrlódási együtthatóval **kitűnő forgácsolévezetést** eredményez. **Alumínium anyagok nagy teljesítményű megmunkálásához. A furat pontosan körkörös és egytengelyű a 6 vezetőélnek** köszönhetően.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122809 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122808 + 129100HE számmal** rendelje meg. Szállítási idő: 12 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a  $\pm 10\%$ -os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

**Műszaki leírás**

Szabvány	Gyári szabvány
Forgácshorony hossza $L_c$	114 mm
Szár Ø $D_s$	12 mm
Teljes hossz L	162 mm
Előtolás f rövid forgácsú aluban	0,55 mm/ford,
Tűrés névleges Ø	h7
Vágóélek száma Z	2

Ø tartomány	10,06 - 12,05 mm
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	8xD
Típus	W
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	325 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	360 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	315 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	135 m/min	N
PEEK	alkalmas	110 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	80 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	70 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	60 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	70 m/min	N
Cu	alkalmas	140 m/min	N
CuZn	alkalmas	160 m/min	N
GFK	alkalmas	70 m/min	N
CFK	alkalmas	70 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum

alkalmas