

**VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,06-Xmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122760 10,06-X
GTIN	4062406079604
Árucikk kategória	11E

**Leírás**

Kivitel:

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében precíz központosítású keresztél. A lekerekített élű konvex főélek és a különleges horonyforma rövid forgácsokat eredményeznek, egyébként hosszú forgácsú anyagok esetén is.

Figyelem:

Forgácshorony hossza  $LC = L2 + 1,5 \times DC$ . A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható. HB alak: a 122765 számmal rendelje meg. HE alak: a 122760 + 129100HE számmal rendelje meg. ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL! Az ajánlott utódtermék a 122761 és 122762 sz. Szállítási idő: 12 munkahét Minimális rendelési mennyiség: 3 darab Ügyfélspecifikus egyedi gyártás: Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a  $\pm 10\%$ -os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

**Műszaki leírás**

Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Szabvány	DIN 6537
Vágóélek száma Z	2
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	71 mm
Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,27 mm/ford,
Teljes hossz L	118 mm
Ø tartomány	10,06 - 12,05 mm
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	28 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	S
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		