

Garant**VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 14,06-Xmm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|----------------|
| Rendelés száma | 122736 14,06-X |
| GTIN | 4062406079413 |
| Árucikk kategória | 11E |

Leírás**Kivitel:**

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében **nagy pontosságú** keresztél. A vezetőfurat pontosan körkörös és egytengelyű a **4 vezetőszalag** következtében. Kitűnő forgácsolévezetés a **4 belső hűtőcsatornának** köszönhetően Ø 3,8 mm-től. Ø 3,7 mm-ig 2 belső hűtőcsatornával. **140°-os csúcshézag** és speciális **p6 éltűréssel a vezetőfurat** optimális létrehozásához.

Figyelem:

Forgácsolóhossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

12×D mélyfurattól vezetőfurat elkészítését javasoljuk, 20×D - 30×D mélyfurathoz kötelezően vezetőfurat szükséges.

Vetőfurat létrehozása mindig növeli a folyamatbiztonságot.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122738 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122736 + 129100HE számmal** rendelje meg. Szállítási idő: 12 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolása megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a ±10%-os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

Műszaki leírás

| | |
|---|---------------|
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm ² | 0,32 mm/ford, |
| Szár Ø D _s | 16 mm |
| Szabvány | DIN 6537 |
| Tűrés névleges Ø | h7 |

| | |
|-------------------------------------|------------------|
| Teljes hossz L | 133 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Forgácshorony hossza L _c | 83 mm |
| Ø tartomány | 14,06 - 16,05 mm |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 6×D |
| Csúcsszög | 140 fok |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| belső hűtés | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Semi-Standard | igen |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 170 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 130 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 120 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 110 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 75 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 70 m/min | M |
| GG(G) | alkalmas | 95 m/min | K |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |

