

**Garant****NC központozó HSS-E 90° N, bevonat nélkül, Ø DC h6: 5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	112000 5
GTIN	4045197001047
Árucikk kategória	11A

**Leírás****Kivitel:**

≥ Ø 6 mm menesztő felülettel DIN 1835-B szerint.

Pontos csúcsköszörülés keskeny keresztéllal – ez biztosítja a központfurat könnyű elkészítését és nagyfokú mérettartását. A rövid forgácshoronyok következtében igen stabil.

**Figyelem:**

A tényleges fúró Ø-höz megfelelő fordulatszámot kell alkalmazni (nem a külső fúró Ø-höz).

**Műszaki leírás**

Szártűrés	h6
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	15 mm
Névleges Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm/ford,
Szár Ø D <sub>s</sub>	5 mm
Teljes hossz L	60 mm
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	h6

Csúcsszög	90 fok
Vágóélek száma Z	2
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Megfúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	70 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	45 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	alkalmas	80 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		