

Garant**VHM-HPC fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC p6: 16,06-Xmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122738 16,06-X
GTIN	4062406079512
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében **nagy pontosságú** keresztél. A vezetőfurat pontosan körkörös és egytengelyű **a 4 vezetőszalag** következtében. Kitűnő forgácsolévezetés a **4 belső hűtőcsatornának** köszönhetően Ø 3,8 mm-től. Ø 3,7 mm-ig 2 belső hűtőcsatornával. **140°-os csúcshézag** és speciális **p6 éltűréssel** a vezetőfurat optimális létrehozásához.

Figyelem:

Forgácsolóhossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

12xD mélyfuratokhoz vezetőfurat elkészítését javasoljuk, 20xD - 30xD mélyfurathoz kötelezően vezetőfurat szükséges.

Vetőfurat létrehozása mindig növeli a folyamatbiztonságot. Szállítási idő: 12 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a $\pm 10\%$ -os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

Műszaki leírás

Szabvány	DIN 6537
Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,32 mm/ford,
Szár Ø D_s	18 mm
Forgácsolóhossza L_c	93 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Vágóélek száma Z	2

Teljes hossz L	143 mm
Ø tartomány	16,06 - 18,05 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6×D
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	alkalmas	95 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

