

Garant**VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm ill. col):
18,06-X****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|----------------|
| Rendelés száma | 123008 18,06-X |
| GTIN | 4062406079857 |
| Árucikk kategória | 11E |

Leírás**FONTOS: A termék konfigurálható.**

Ø tartomány: 18.06 - 20.05 mm, Intervall: 0,010

Kivitel:

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében **nagy pontosságú** keresztél. A vezetőfurat pontosan körkörös és egytengelyű a **4 vezetőszalag** következtében. Kitűnő forgácselvezetés a **4 belső hűtőcsatornának** köszönhetően Ø 3,8 mm-től. Ø 3,7 mm-ig 2 belső hűtőcsatornával. Az **egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményez, egyébként hosszúforgácsú anyagok esetén is.

Figyelem:

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.
HB alak: a **123010 számmal** rendelje meg.
HE alak: a **123008 + 129100HE számmal** rendelje meg.

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Szállítási idő: 12 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a ±10%-os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrés névleges Ø: m6

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: m6

Teljes hossz L: 243 mm

Szár Ø D_s: 20 mm

Előtolás f INOX-ban > 900 N/mm²: 0,25 mm/ford,

Műszaki leírás

| | |
|--|------------------|
| Forgácshorony hossza L_c | 190 mm |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Teljes hossz L | 243 mm |
| Előtolás f INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,25 mm/ford, |
| Szár $\varnothing D_s$ | 20 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Tűrés névleges \varnothing | m6 |
| \varnothing tartomány | 18,06 - 20,05 mm |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 8xD |
| Csúcsszög | 140 fok |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| belső hűtés | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Semi-Standard | igen |
| Színes gyűrű | kék |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|------------------------------|--------------|----------|---------|
| Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 90 m/min | P |
| Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 75 m/min | P |
| Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 70 m/min | P |
| Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 55 m/min | P |
| Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 32 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 70 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 60 m/min | M |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |

Nedvesen minimum

alkalmas