

## Garant

### VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm ill. col): 3,0-X



## Rendelési adatok

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 123008 3,0-X  |
| GTIN              | 4062406079765 |
| Árucikk kategória | 11E           |

## Leírás

### FONTOS: A termék konfigurálható.

Ø tartomány: 3 - 3.75 mm, Intervall: 0,010

### Kivitel:

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében **nagy pontosságú** keresztél. A vezetőfurat pontosan körkörös és egytengelyű a **4 vezetőszalag** következtében. Kitűnő forgácselvezetés a **4 belső hűtőcsatornának** köszönhetően Ø 3,8 mm-től. Ø 3,7 mm-ig 2 belső hűtőcsatornával. Az **egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményez, egyébként hosszúforgácsú anyagok esetén is.

### Figyelem:

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.<br>**HB** alak: a **123010 számmal** rendelje meg.<br>**HE** alak: a **123008 + 129100HE számmal** rendelje meg.

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Szállítási idő: 12 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a ±10%-os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrés névleges Ø: m6

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: m6

Teljes hossz L: 72 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Előtolás f INOX-ban > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,06 mm/ford,

## Műszaki leírás

|   |                  |
|---|------------------|
| Szár Ø D <sub>s</sub>                       | 6 mm             |
| Vágóélek száma Z                            | 2                |
| Teljes hossz L                              | 72 mm            |
| Szabvány                                    | Gyári szabvány   |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>         | 34 mm            |
| Tűrés névleges Ø                            | m6               |
| Előtolás f INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,06 mm/ford,    |
| Ø tartomány                                 | 3 - 3,75 mm      |
| Bevonat                                     | TiAlN            |
| Szerszámanyag                               | VHM              |
| Kivitel                                     | 8xD              |
| Csúcscsög                                   | 140 fok          |
| Szár  | DIN 6535 HA, h6  |
| belső hűtés                                 | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia                      | HPC              |
| Semi-Standard                               | igen             |
| Színes gyűrű                                | kék              |
| Termék fajtája                              | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 90 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 75 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 70 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 55 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 32 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 70 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 60 m/min       | M       |
| Nedvesen maximum              | alkalmas     |                |         |

Nedvesen minimum

alkalmas