

Garant**VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 3,76-Xmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122808 3,76-X
GTIN	4062406079673
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

A legújabb generációs **DLC sp² bevonat** acsekély súrlódási együtthatóval **kitűnő forgácsolást** eredményez. **Alumínium anyagok nagy teljesítményű megmunkálásához. A furat pontosan körkörös és egytengelyű a 6 vezetőélnek** köszönhetően.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122809 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122808 + 129100HE számmal** rendelje meg. Szállítási idő: 12 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a $\pm 10\%$ -os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	6 mm
Vágóélek száma Z	2
Forgácshorony hossza L _c	43 mm
Teljes hossz L	81 mm
Előtolás f rövid forgácsú aluban	0,35 mm/ford,
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges Ø	h7

Ø tartomány	3,76 - 4,75 mm
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	8xD
Típus	W
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	325 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	360 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	315 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	135 m/min	N
PEEK	alkalmas	110 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	80 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	70 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	60 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	70 m/min	N
Cu	alkalmas	140 m/min	N
CuZn	alkalmas	160 m/min	N
GFK	alkalmas	70 m/min	N
CFK	alkalmas	70 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum

alkalmas