

Garant**VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 2,31-Xmm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 123178 2,31-X |
| GTIN | 4062406080204 |
| Árucikk kategória | 11E |

Leírás**Kivitel:**

A legújabb generációs **DLC sp² bevonat alacsony súrlódási együtthatóval kitűnő forgácselvezetést** eredményez. **Alumínium anyagok nagy teljesítményű megmunkálásához. A furat pontosan körkörös és egytengelyű a 6 vezetőélnek** köszönhetően.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A 12xD fúró folyamatbiztos alkalmazásához a 121068 – 121130 sz. központozóval végzett előzetes központosítás szükséges.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **123179 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **123178 + 129100HE számmal** rendelje meg. Szállítási idő: 12 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a $\pm 10\%$ -os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

Műszaki leírás

| | |
|----------------------------------|----------------|
| Tűrés névleges Ø | h7 |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Teljes hossz L | 81 mm |
| Szár Ø D _s | 4 mm |
| Előtolás f rövid forgácsú aluban | 0,22 mm/ford, |

| | |
|----------------------------|------------------|
| Forgácshorony hossza L_c | 40 mm |
| Ø tartomány | 2,31 - 2,6 mm |
| Bevonat | DLC |
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 12xD |
| Típus | W |
| Csúcsszög | 135 fok |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| belső hűtés | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Semi-Standard | igen |
| Színes gyűrű | sárga |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|----------------------|--------------|-----------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 250 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 280 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 245 m/min | N |
| PMMA Akрил | alkalmas | 105 m/min | N |
| PEEK | alkalmas | 85 m/min | N |
| PVDF GF20 | alkalmas | 60 m/min | N |
| PA 66 GF30 | alkalmas | 55 m/min | N |
| PEEK GF30 | alkalmas | 50 m/min | N |
| PTFE CF25 | alkalmas | 55 m/min | N |
| Cu | alkalmas | 120 m/min | N |
| CuZn | alkalmas | 150 m/min | N |
| GFK | alkalmas | 55 m/min | N |
| CFK | alkalmas | 55 m/min | N |

| | |
|------------------|----------|
| Nedvesen maximum | alkalmas |
| Nedvesen minimum | alkalmas |