

**Garant****VHM-HPC fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC p6: 8,06-Xmm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122738 8,06-X |
| GTIN              | 4062406079475 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében **nagy pontosságú** keresztél. A vezetőfurat pontosan körkörös és egytengelyű **a 4 vezetőszalag** következtében. Kitűnő forgácsolévezetés **a 4 belső hűtőcsatornának** köszönhetően Ø 3,8 mm-től. Ø 3,7 mm-ig 2 belső hűtőcsatornával. **140°-os csúcshézag** és speciális **p6 éltűréssel** a vezetőfurat optimális létrehozásához.

**Figyelem:**

Forgácsolóhossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

12xD mélyfuratokhoz vezetőfurat elkészítését javasoljuk, 20xD - 30xD mélyfurathoz kötelezően vezetőfurat szükséges.

**Vetőfurat létrehozása mindig növeli a folyamatbiztonságot.** Szállítási idő: 12 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a  $\pm 10\%$ -os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

**Műszaki leírás**

|                                             |               |
|---------------------------------------------|---------------|
| Szabvány                                    | DIN 6537      |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                       | 10 mm         |
| Forgácsolóhossza L <sub>c</sub>             | 61 mm         |
| Teljes hossz L                              | 103 mm        |
| Tűrés névleges Ø                            | h7            |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,21 mm/ford, |

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Vágóélek száma Z       | 2                |
| Ø tartomány            | 8,06 - 10,05 mm  |
| Bevonat                | TiAlN            |
| Szerszámanyag          | VHM              |
| Kivitel                | 6×D              |
| Csúcsszög              | 140 fok          |
| Szár                   | DIN 6535 HB, h6  |
| belső hűtés            | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC              |
| Semi-Standard          | igen             |
| Színes gyűrű           | zöld             |
| Termék fajtája         | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 170 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 130 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 120 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 110 m/min      | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 75 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 70 m/min       | M       |
| GG(G)                         | alkalmas     | 95 m/min       | K       |
| Uni                           | alkalmas     |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas     |                |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas     |                |         |
| Levegő                        | alkalmas     |                |         |

