

**Garant****VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122500 1      |
| GTIN              | 4045197262745 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Erős mag és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében **nagy központozási pontosságú keresztél. A lekerekített élű konvex** főélek és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményeznek, egyébként hosszú forgácsú anyagok esetén is.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermékek a 122415; 122425; 122435 és 122361 sz., valamint a 122371 sz.**

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122445/122505 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122440/122500** és a **129100HE** számmal rendelje meg.

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Szártűrés                                  | h6            |
| Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm/ford, |
| Névleges Ø $D_c$                           | 1 mm          |
| Forgácshorony hossza $L_c$                 | 7 mm          |
| Vágóélek száma Z                           | 2             |
| Tűrés névleges Ø                           | h7            |
| Szár Ø $D_s$                               | 4 mm          |
| Teljes hossz L                             | 45 mm         |
| Szabvány                                   | DIN 6537 K    |

|  |                  |
|--|------------------|
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 5,5 mm           |
| Bevonat  | TiAlN            |
| Szerszámanyag                                  | VHM              |
| Kivitel  | 4xD              |
| Csúcsszög                                      | 140 fok          |
| Szár   | DIN 6535 HA, h6  |
| belső hűtés                                    | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia                         | HPC              |
| Semi-Standard                                  | igen             |
| Színes gyűrű                                   | zöld             |
| Termék fajtája                                 | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 120 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 100 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 85 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 65 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 30 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | feltételesen alkalmas | 35 m/min       | S       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 70 m/min       | K       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |                |         |
| Levegő                        | alkalmas              |                |         |