



Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 1,3 mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122500 1,3
GTIN	4045197262776
Classe articolo	11E

Descrizione

Esecuzione:

Robusto nocciolo e affilatura speciale – tagliente trasversale di **elevata precisione di centratura**. I **taglienti principali convessi**, con spigoli arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno $1,5 \times \varnothing$ nominale.

Nota:

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122445/122505**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122440/122500 e 129100HE**.

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

I prodotti più recenti consigliati si trovano al n. art. 122415; 122425 e 122435.

Materiale da taglio: HMI

Profondità di foratura fino a: $4 \times D$

Angolo di affilatura: 140 grado

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Passaggio interno per LR: sì, con 25 bar

Strategia di truciolatura: HPC

Norma: DIN 6537 K

Tolleranza Ø nominale: h7

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza Ø nominale: h7

Lunghezza scanalatura per trucioli: 7 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 45 mm

Ø Gambo: 4 mm

Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm^2 : 0,03 mm/gir,

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Tolleranza codolo	h6
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,03 mm/gir,
Ø Nominale	1,3 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli	7 mm
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Gambo	4 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	45 mm
Norma	DIN 6537 K
Profondità di foratura massima consigliata	5,1 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	4×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde