

Fresa a copiare, con codolo filettato, Ø D: 10mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212620 10
GTIN	4045197712783
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Senza passaggio interno per lubrorefrigerante.

Alloggiamento inserto preciso grazie al sistema ottimale di tolleranze inserto e sede degli inserti. Elevata precisione di ripetibilità garantita: \pm 0,015 mm.

Uso:

Impiego universale per lavori di finitura e semi-finitura.

Acciaio – per usi generici nella costruzione di stampi e sagome.

Nota:

Calcolare il numero di giri in base al \varnothing di taglio D_w . Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D _c	10 mm
Vite inserto	219871 (8IP; 1,2 Nm)
Ø D ₁ h6	5,5 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	23 mm
$ØD_2$	9,5 mm
Sede filettata M	M5
Lunghezza 1	23 mm
Numero taglienti Z	2



Passaggio interno per LR	no
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Fresatura a copiare
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD10)

Accessori

Vite di serraggio	219871
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 1,2 Nm	211750 1,2
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 8IP	674252 8IP