Garant

Inserto per fresa ∅ 25 mm, Modello: HART

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212680 HART
GTIN	4045197712530
Classe articolo	21A

Descrizione

Esecuzione:
Per maggiori dettagli sui valori indicativi consultare il Manuale di asportazione truciolo GARANT n. art. 110020.

- **Precisione del raggio, di rotazione concentrica e ripetibilità da un inserto all'altro: ±0,015 mm.**

Uso:
Inserti a sfera con raggio completo per impiego generico nella costruzione di stampi e sagome.
Avanzamento f_z in titanio > 850 N/mm^2: 0,3 mm
Tipo: HB7705

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	HM
Tipo	HB7705
Avanzamento f_z in all. a truciolo corto	0,3 mm
Avanzamento f_z in acciaio < 1400 N/mm^2	0,33 mm
Avanzamento f_z in acciaio < 60 HRC	0,25 mm
Avanzamento f_z in titanio > 850 N/mm^2	0,3 mm

Numero di sostituzioni/taglienti	1
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura