



## Fresa ad alto avanzamento MFH Harrier, a manicotto, $\varnothing D$ / Numero taglienti Z: 52/5mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	222065 52/5
GTIN	4960664719617
Classe articolo	250

### Descrizione

#### Descrizione:

La fresa ad alto avanzamento MFH Harrier consente tempi di lavorazione brevi grazie agli elevati valori di avanzamento con grandi profondità di taglio. La combinazione tra taglienti convessi e angolo di registrazione riduce la forza di taglio e la tendenza a vibrare.

#### Uso:

Per aumentare la produttività nella fresatura a spianare, nella fresatura di scanalature e nella fresatura di tasche. Il problema delle grandi sporgenze nella fresatura a tuffo è eliminato grazie alla bassa forza di taglio.

### Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	50 mm
Profondità di taglio massima $a_{p \text{ max.}}$ con geometria LD	3,5 mm
Inserto adatto	SOMT..
$\varnothing$ Tagliente $D_c$	52 mm
Vite inserto	229718 (15IP; 3,5 Nm)
Profondità di taglio massima $a_{p \text{ max}}$	1,5 mm

Ø D <sub>3</sub>	35 mm
Tipo inserti	10
Ø Foro di attacco	22 mm
Numero taglienti Z	5
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>min.</sub>	87 mm
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>max.</sub>	102 mm
Lunghezza rampa L per α <sub>max.</sub>	34,4 mm
Angolo rampa α <sub>max.</sub>	0,6 grado
Angolo di regolazione κ	10 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Vite di serraggio	229718
-------------------	--------