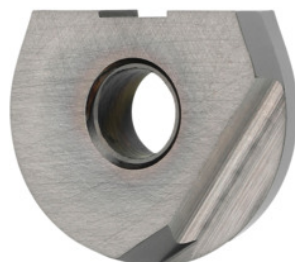


Garant**Inserto per fresa Ø 12 mm, Modello: HART****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212650 HART
GTIN	4045197712196
Classe articolo	21A

Descrizione**Esecuzione:**

Per maggiori dettagli sui valori indicativi consultare il **Manuale di asportazione truciolo GARANT n. art. 110020.**

· **Precisione del raggio, di rotazione concentrica e ripetibilità da un inserto all'altro: $\pm 0,015$ mm.**

Uso:

Inserti a sfera con raggio completo per impiego generico nella costruzione di stampi e sagome.

Avanzamento f_z in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$: 0,2 mm

Tipo: HB7705

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	HM
Tipo	HB7705
Avanzamento f_z in all. a truciolo corto	0,2 mm
Avanzamento f_z in acciaio $< 1400 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm
Avanzamento f_z in acciaio $< 60 \text{ HRC}$	0,15 mm

Avanzamento f_z in titanio > 850 N/mm ²	0,2 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura