

**Fresa ad alto avanzamento MFH Harrier, a manicotto, Ø D / Numero taglienti
Z: 66/5SLmm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	222065 66/5SL
GTIN	4960664719655
Classe articolo	250

Descrizione**Descrizione:**

La fresa ad alto avanzamento MFH Harrier consente tempi di lavorazione brevi grazie agli elevati valori di avanzamento con grandi profondità di taglio. La combinazione tra taglienti convessi e angolo di registrazione riduce la forza di taglio e la tendenza a vibrare.

Uso:

Per aumentare la produttività nella fresatura a spianare, nella fresatura di scanalature e nella fresatura di tasche. Il problema delle grandi sporgenze nella fresatura a tuffo è eliminato grazie alla bassa forza di taglio.

Descrizione tecnica

Vite inserto	229719 (20IP; 4,5 Nm)
Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	2 mm
Profondità di taglio massima $a_{p \max}$ con geometria LD	5 mm
Tipo inserti	14
Lunghezza complessiva L_{compl}	50 mm

Ø Tagliente D_c	66 mm
Ø D_3	42 mm
Inserto adatto	SOMT..
Ø Foro di attacco	27 mm
Numero taglienti Z	5
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	108 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	130 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	41 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	0,5 grado
Angolo di regolazione κ	10 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229719
-------------------	--------