

**Garant**
**Inserto per fresa Ø 16 mm, Modello: HART**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212660 HART
GTIN	4045197712431
Classe articolo	21A

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Per maggiori dettagli sui valori indicativi consultare il Manuale di asportazione truciolo GARANT n. art. 110020.

- Precisione del raggio, di rotazione concentrica e ripetibilità da un inserto all'altro:  $\pm 0,015$  mm.

**Uso:**

Inserti a sfera con raggio completo per impiego generico nella costruzione di stampi e sagome.

Avanzamento  $f_z$  in titanio > 850 N/mm<sup>2</sup>: 0,25 mm

Tipo: HB7705

**Descrizione tecnica**

Materiale da taglio	HM
Tipo	HB7705
Avanzamento $f_z$ in all. a truciolo corto	0,25 mm
Avanzamento $f_z$ in acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm
Avanzamento $f_z$ in acciaio < 60 HRC	0,2 mm
Avanzamento $f_z$ in titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm

Numero di sostituzioni/taglienti	1
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura