



Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 11,2 mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122500 11,2
GTIN	4045197050656
Classe articolo	11E

Descrizione

Esecuzione:

Robusto nocciolo e affilatura speciale – tagliente trasversale di **elevata precisione di centratura**. I taglienti principali **convessi**, con spigoli arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno $1,5 \times \text{Ø}$ nominale.

Nota:

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122445/122505**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122440/122500 e 129100HE**.

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

I prodotti più recenti consigliati si trovano al n. art. 122415; 122425 e 122435.

Materiale da taglio: HMI

Profondità di foratura fino a: $4 \times D$

Angolo di affilatura: 140 grado

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Passaggio interno per LR: sì, con 25 bar

Strategia di truciolatura: HPC

Norma: DIN 6537 K

Tolleranza Ø nominale: h7

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza Ø nominale: h7

Lunghezza scanalatura per trucioli: 55 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 102 mm

Ø Gambo: 12 mm

Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm²: 0,27 mm/gir,

Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli	55 mm
Ø Nominale	11,2 mm
Tolleranza codolo	h6
Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,27 mm/gir,
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Gambo	12 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	102 mm
Norma	DIN 6537 K
Profondità di foratura massima consigliata	38,2 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	4xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde

Servizi

Rettifica codoli Modello HE	129100 HE
-----------------------------	-----------