

**Garant****Inserto per taglio HiPer-Drill n7, HU7810, Ø D: 9,9mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 231630 9,9    |
| GTIN            | 4045197709905 |
| Classe articolo | 21M           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Inserto rettificato a prisma per posizionamento preciso e sede stabile.

Precisione di concentricità radiale di montaggio  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Per fori di precisione fino a IT9.

**Nota:**

I dati di taglio valgono per l'elemento base 5xD.

Impostare i fori pilota esclusivamente con l'inserto per taglio dello stesso tipo.

**Descrizione tecnica**

|   |              |
|---|--------------|
| per dimensioni dell'elemento base           | 9,5 mm       |
| Ø D   | 9,9 mm       |
| Avanzamento f in alluminio a truciolo corto | 0,23 mm/gir, |
| Serie                                       | HiPer-Drill  |
| Numero di sostituzioni/taglienti            | 1            |
| Angolo di affilatura                        | 135 grado    |

|                     |                                |
|---------------------|--------------------------------|
| Tipo                | HU7810                         |
| Materiale da taglio | HM                             |
| Semi-standard       | sì                             |
| Numero taglienti Z  | 2                              |
| Tipo di prodotto    | Inserto da taglio per foratura |

### Dati utente

|                              | Idoneità | $V_c$     | Codice ISO |
|------------------------------|----------|-----------|------------|
| Alluminio, plastiche         | idoneo   | 250 m/min | N          |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo   | 200 m/min | N          |
| Alluminio > 10% Si           | idoneo   | 150 m/min | N          |
| CuZn                         | idoneo   | 180 m/min | N          |
| a umido max.                 | idoneo   |           |            |