

Garant**Maschio a macchina GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM Forma B 6HX, TiAlN, M: M5****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132180 M5
GTIN	4062406080761
Classe articolo	111

Descrizione**Esecuzione:**

Maschio a filettare specificamente progettato per l'uso su acciai inossidabili e resistenti agli acidi nonché su acciai tipo Duplex.

- **Materiale da taglio in HSS-E-PM per la massima resistenza all'usura**
- **Rivestimento multistrato in TiAlN di ultimissima generazione**
- **Geometria parametrizzata delle scanalature per l'evacuazione dei trucioli al fine di garantire una formazione del truciolo e una resistenza alla torsione ottimali**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 0,8 mm

Lunghezza complessiva L: 70 mm

Ø Codolo D_s: 6 mm

Quadro del codolo □: 4,9 mm

Ø Preforo: 4,2 mm

Descrizione tecnica

Ø Filettatura	5 mm
Ø Codolo D _s	6 mm
Profondità filettatura	15 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Quadro del codolo □	4,9 mm

Numero taglienti Z	3
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	DIN 371
Tipo di filettatura	M
Lunghezza complessiva L	70 mm
Ø Preforo	4,2 mm
Passo della filettatura	0,8 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Misura del filetto	M5
Rivestimento	TiAlN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu
Serie	Master Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	28 m/min	N
Acciaio < 750 N/mm ²	limitatamente adatto	23 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	23 m/min	P

Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	9 m/min	M
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		