

Garant

Maschio a macchina GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM LR / Forma B 6HX, TiAlN, M: M20



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	132190 M20
GTIN	4062406080914
Classe articolo	11I

Descrizione

Esecuzione:

Maschio a filettare specificamente progettato per **l'utilizzo su acciai inossidabili e resistenti agli acidi** nonché su **acciai tipo Duplex**.

- **Materiale da taglio in HSS-E-PM per la massima resistenza all'usura**
- **Rivestimento multistrato in TiAlN di ultimissima generazione**
- **Geometria parametrizzata delle scanalature per l'evacuazione dei trucioli al fine di garantire una formazione del truciolo e una resistenza alla torsione ottimali**

Con passaggio interno di lubrorefrigerante.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 2,5 mm

Lunghezza complessiva L: 140 mm

Ø Codolo D_s: 16 mm

Quadro del codolo □: 12 mm

Ø Preforo: 17,5 mm

Descrizione tecnica

Ø Preforo	17,5 mm
Ø Codolo D _s	16 mm
Materiale da taglio	HSS E PM
Lunghezza complessiva L	140 mm

Passo della filettatura	2,5 mm
Norma	DIN 376
Quadro del codolo □	12 mm
Numero taglienti Z	3
Numero di scanalature per i trucioli	3
Tipo di filettatura	M
∅ Filettatura	20 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Profondità filettatura	60 mm
Misura del filetto	M20
Rivestimento	TiAlN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	sì
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu
Serie	Master Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	28 m/min	N
Acciaio < 750 N/mm ²	limitatamente adatto	23 m/min	P

Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	23 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	9 m/min	M
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		