


DCGT 11T301, Tipo: PR1225

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260384 PR1225
GTIN	
Classe articolo	25E

Descrizione
Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,1 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 110 m/min
Impiego secondario	P
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	50 - 150 m/min
Profondità di taglio a_p	0,05 - 2,5 mm
Avanzamento f	0,03 - 0,15 mm/gir,
Rompitrucioli	MFP-SK
Impiego principale	M
Tipo	PR1225
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura

Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DCGT 11T301
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	G
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura