

**Garant****Inserto per taglio HiPer-Drill n7, HU7810, Ø D: 24,75mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	231630 24,75
GTIN	4045197710529
Classe articolo	21M

**Descrizione****Esecuzione:**

Inserto rettificato a prisma per posizionamento preciso e sede stabile.

Precisione di concentricità radiale di montaggio  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Per fori di precisione fino a IT9.

**Nota:**

I dati di taglio valgono per l'elemento base 5xD.

Impostare i fori pilota esclusivamente con l'inserto per taglio dello stesso tipo.

**Descrizione tecnica**

Avanzamento f in alluminio a truciolo corto	0,45 mm/gir,
Ø D	24,75 mm
per dimensioni dell'elemento base	24 mm
Serie	HiPer-Drill
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Angolo di affilatura	135 grado

Tipo	HU7810
Materiale da taglio	HM
Semi-standard	sì
Numero taglienti Z	2
Tipo di prodotto	Inserto da taglio per foratura

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	150 m/min	N
CuZn	idoneo	180 m/min	N
a umido max.	idoneo		