


CC. T 060204, Tipo: PR1225


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260092 PR1225
GTIN	
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Rompitrucoli	MFP-SK
Raggio di curvatura	0,4 mm
Impiego principale	M
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 110 m/min
Impiego secondario	P
Profondità di taglio a_p	0,5 - 1 mm
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	50 - 150 m/min
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Avanzamento f	0,03 - 0,15 mm/gir,
Tipo	PR1225
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM

Codice ISO Inserto	CCGT 060204
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	G
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura