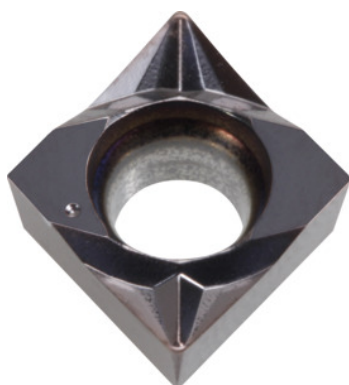



CC. T 09T304, Tipo: PR1225

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260097 PR1225
GTIN	4960664713387
Classe articolo	25E

Descrizione

CC. T 09T304 PR1225 Tipo: PR1225

Rompitrucioli: MFP-SK

Tolleranza: G

Profondità di taglio a_p : 0,5 - 1 mm

Avanzamento f : 0,03 - 0,15 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 50 - 110 m/min

Descrizione tecnica

Impiego principale	M
Rompitrucioli	MFP-SK
Raggio di curvatura	0,4 mm
Uso secondario	P
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Profondità di taglio a_p	0,5 - 1 mm
Avanzamento f	0,03 - 0,15 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 110 m/min
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	50 - 150 m/min
Tipo	PR1225
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CCGT 09T304
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	G
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura