

**DCGT 070201, Tipo: PR1225****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260380 PR1225
GTIN	4960664713493
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	leggermente interrotto
Impiego secondario	P
Avanzamento f	0,03 - 0,15 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	50 - 150 m/min
Impiego principale	M
Profondità di taglio a_p	0,05 - 2,5 mm
Raggio di curvatura	0,1 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 110 m/min
Rompitrucioli	MFP-SK
Tipo	PR1225
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM

Codice ISO Inserto	DCGT 070201
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	G
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura