

Garant**Svasatore conico di precisione 90°, non rivestito, Ø Esterno Dc: 16,5mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 150152 16,5 |
| GTIN | 4045197717016 |
| Classe articolo | 11M |

Descrizione**Esecuzione:**

Svasatori a 3 taglienti, con spoglie rettificate e scanalature ricavate dal pieno.

Svasatore conico di precisione, prodotto con tolleranze di produzione più basse rispetto alla norma DIN335-C.

Codolo **con 3 superfici di serraggio** per l'applicazione nel mandrino a 3 griffe autoserranti.

Uso:

Svasatore conico di precisione per eseguire svasature coniche senza vibrazioni.

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------------------|---------------|
| Tolleranza codolo | h9 |
| Viti a testa svasata a norma DIN 7991 | M8 |
| Ø Esterno | 16,5 mm |
| Ø Minimo svasatore per fori a partire da | 3,2 mm |
| Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm ² | 0,14 mm/gir, |
| Ø Codolo D _s | 10 mm |
| Lunghezza complessiva L | 60 mm |
| Numero taglienti Z | 3 |
| Rivestimento | non rivestito |
| Angolo di affilatura dello svasatore conico | 90 grado |

| | |
|--------------------------|-----------------------------------------|
| Materiale da taglio | HSS |
| Norma | DIN 335 C |
| Codolo | Codolo a tre piani di bloccaggio con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Svasatori conici |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 70 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 33 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 28 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 27 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 27 m/min | P |
| a umido max. | idoneo | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |