

Garant**Inserto per taglio HiPer-Drill h7, HB7630, Ø D: 33mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 231650 33 |
| GTIN | 4045197718020 |
| Classe articolo | 21M |

Descrizione**Esecuzione:**

Inserto rettificato a prisma per posizionamento preciso e sede stabile.

Precisione di concentricità radiale di montaggio $\leq 20 \mu\text{m}$. Per fori di precisione fino a IT9.

Nota:

I dati di taglio valgono per l'elemento base $5 \times D$.

Impostare i fori pilota esclusivamente con l'inserto per taglio dello stesso tipo.

Descrizione tecnica

| | |
|--|--------------|
| per dimensioni dell'elemento base | 33 mm |
| Ø D | 33 mm |
| Avanzamento f in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,32 mm/gir, |
| Serie | HiPer-Drill |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 1 |
| Angolo di affilatura | 135 grado |

| | |
|---------------------|--------------------------------|
| Tipo | HB7630 |
| Materiale da taglio | HM |
| Semi-standard | sì |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Tipo di prodotto | Inserto da taglio per foratura |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio, plastiche | limitatamente adatto | 200 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatto | 200 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatto | 150 m/min | N |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 65 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 55 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | idoneo | 30 m/min | S |
| a umido max. | idoneo | | |