

Garant**Inserto per taglio HiPer-Drill m7, HB7530, Ø D: 35mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 231640 35 |
| GTIN | 4045197717986 |
| Classe articolo | 21M |

Descrizione**Esecuzione:**

Inserto rettificato a prisma per posizionamento preciso e sede stabile.

Precisione di concentricità radiale di montaggio $\leq 20 \mu\text{m}$. Per fori di precisione fino a IT9.

Nota:

I dati di taglio valgono per l'elemento base 5xD.

Impostare i fori pilota esclusivamente con l'inserto per taglio dello stesso tipo.

Descrizione tecnica

| | |
|---|--------------|
| Avanzamento f in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,47 mm/gir, |
| per dimensioni dell'elemento base | 35 mm |
| Ø D | 35 mm |
| Serie | HiPer-Drill |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 1 |
| Angolo di affilatura | 135 grado |

| | |
|---------------------|--------------------------------|
| Tipo | HB7530 |
| Materiale da taglio | HM |
| Semi-standard | sì |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Tipo di prodotto | Inserto da taglio per foratura |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|-------------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 130 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 110 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 100 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 90 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | 75 m/min | P |
| TOOLOX 33 | idoneo | 40 m/min | H |
| TOOLOX 44 | idoneo | 35 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | limitatamente adatta | 30 m/min | H |
| GG(G) | limitatamente adatta | 80 m/min | K |
| a umido max. | idoneo | | |