

**Inserto per punte con affilatura HSS-E-PM, TiAlN, Ø D: 56mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	232286 56
GTIN	4045197717641
Classe articolo	22F

**Descrizione****Esecuzione:**

Tagliante in HSS intercambiabile per impiego universale. Nessuna necessità di riaffilatura. Con rompitruciolo. Tagliante affilato per maggiore stabilità e autocentratura. Per fori di precisione fino a IT10.

**Nota:**

Altre dimensioni, esecuzione con taglienti in HMI e taglienti a 180°, disponibili su richiesta.

**Descrizione tecnica**

Ø D	56 mm
Elemento base dimensione	48
Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,5 mm/gir,
Avanzamento f in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,36 mm/gir,
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Rivestimento	TiAlN
Angolo di affilatura	132 grado
Tipo	TiAlN
Materiale da taglio	HSS E PM

Numero taglienti Z	2
Tipo di prodotto	Inserto da taglio per foratura

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	200 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	120 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	65 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	55 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	50 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	S
GG(G)	idoneo	60 m/min	K
CuZn	idoneo	140 m/min	N
a umido max.	idoneo		