

Garant
Inserto per fresatura POMX 10T5ZESR R, per frese ad alto avanzamento, HB9715


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	213178 HART
GTIN	4045197714909
Classe articolo	21A

Descrizione

Esecuzione:

Esecuzione stabile degli inserti (spessore = 5,9 mm).

Geometria positiva ad avanzamento elevato.

Lunghezza dei taglienti piani: 2 mm per un'ottima qualità della superficie.

Particolare economicità grazie ai 5 taglienti.

Nota:

Valori indicativi per $a_e = 0,5 \dots 1 \times D$ / $a_p \text{ max} = 2,2 \text{ mm}$.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per dente	0,6 mm
Raggio programmato con $a_{p \text{ max}}$	4,8 mm
Modello	DURO
Numero di sostituzioni/taglienti	5
Codice ISO Inserto	POMX 10T5ZESR R

Tipo	HB9715
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Inseri per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 55 HRC	idoneo	50 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	40 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idoneo	35 m/min	H
Acciaio < 67 HRC	idoneo	30 m/min	H
GG(G)	idoneo	300 m/min	K
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		