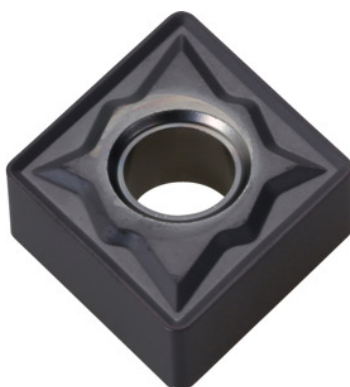


Garant**CN. G 120404, Tipo: HB725**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250156 HB725
GTIN	4045197713216
Classe articolo	21G

Descrizione

CN. G 120404 HB725 Tipo: HB725

Rompitrucioli: UM

Tolleranza: M

Profondità di taglio a_p : 0,2 - 6 mmAvanzamento f : 0,05 - 0,6 mm/gir,Velocità di taglio v_c applicazione principale: 50 - 250 m/min

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,4 mm
Profondità di taglio a_p	0,2 - 6 mm
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rompitrucioli	UM
Impiego principale	UNI
Avanzamento f	0,05 - 0,6 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 250 m/min

Tipo	HB725
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CNMG 120404
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura