

Garant
SNMG 120408, Tipo: HB725


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251224 HB725
GTIN	4045197713391
Classe articolo	21G

Descrizione

SNMG 120408 HB725 Raggio di curvatura: 0,8 mm
 Tipo: HB725
 Rompitrucioli: UM
 Profondità di taglio a_p : 0,5 - 5 mm
 Avanzamento f : 0,2 - 0,6 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 50 - 250 m/min

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,5 - 5 mm
Avanzamento f	0,2 - 0,6 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,8 mm
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rompitrucioli	UM
Impiego principale	UNI
Tipo	HB725

Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 250 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	SNMG 120408
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura