Garant

Inserto per tornitura CNMG 120408, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250158 HB725
GTIN	4045197713322
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	leggermente interrotto
Raggio di curvatura	0,8 mm
Avanzamento f	0,05 - 0,6 mm/gir,
Rompi-trucioli	UM
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 250 m/min
Impiego principale	UNI
Profondità di taglio a _p	0,2 - 6 mm
Tipo	HB725
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	НМ
Codice ISO Inserto	CNMG 120408

Scheda tecnica

Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura