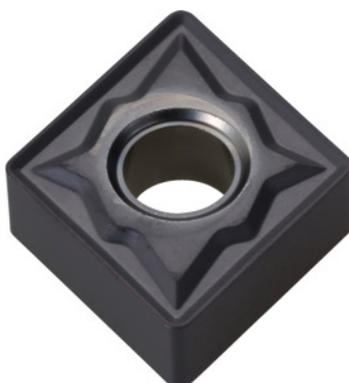


Garant
CNMG 120412, Tipo: HB725


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250160 HB725
GTIN	4045197713339
Classe articolo	21G

Descrizione

CNMG 120412 HB725 Tipo: HB725

Rompitrucioli: UM

Tolleranza: M

Profondità di taglio a_p : 0,2 - 6 mm

Avanzamento f : 0,05 - 0,6 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 50 - 250 m/min

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	1,2 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 250 m/min
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Impiego principale	UNI
Rompitrucioli	UM
Avanzamento f	0,05 - 0,6 mm/gir,
Profondità di taglio a_p	0,2 - 6 mm

Tipo	HB725
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CNMG 120412
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura