

**Garant**
**DN. G 110404, Tipo: HB725**


### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250752 HB725
GTIN	4045197713346
Classe articolo	21G

### Descrizione

DN. G 110404 HB725 Tipo: HB725

Rompitrucioli: UM

Tolleranza: M

 Profondità di taglio  $a_p$ : 0,2 - 6 mm

 Avanzamento  $f$ : 0,05 - 0,6 mm/gir,

 Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 50 - 250 m/min

### Descrizione tecnica

Impiego principale	UNI
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	50 - 250 m/min
Avanzamento $f$	0,05 - 0,6 mm/gir,
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Profondità di taglio $a_p$	0,2 - 6 mm
Rompitrucioli	UM
Raggio di curvatura	0,4 mm

Tipo	HB725
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DNMG 110404
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura