

**Garant****DC. T 11T304, Tipo: HB725****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260462 HB725
GTIN	4045197713551
Classe articolo	21G

**Descrizione**

DC. T 11T304 HB725 Tipo: HB725

Rompitruccioli: UM

Tolleranza: M

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,2 - 4 mm

Avanzamento f: 0,05 - 0,5 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 50 - 250 m/min**Descrizione tecnica**

Impiego principale	UNI
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	50 - 250 m/min
Rompitruccioli	UM
Avanzamento f	0,05 - 0,5 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,4 mm
Profondità di taglio $a_p$	0,2 - 4 mm

Tipo	HB725
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DCMT 11T304
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura