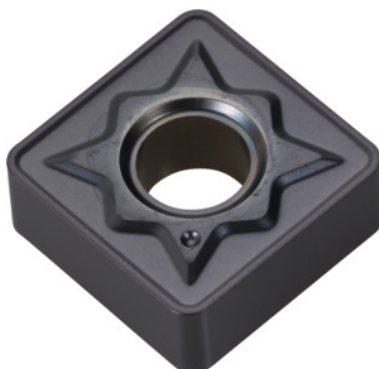


**Garant**
**SNMG 120412, Tipo: HB725**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251226 HB725
GTIN	4045197713407
Classe articolo	21G

**Descrizione**

SNMG 120412 HB725 Raggio di curvatura: 1,2 mm

Tipo: HB725

Rompitrucioli: UM

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,5 - 5 mm

Avanzamento  $f$ : 0,2 - 0,6 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 50 - 250 m/min

**Descrizione tecnica**

Rompitrucioli	UM
Raggio di curvatura	1,2 mm
Impiego principale	UNI
Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 5 mm
Avanzamento $f$	0,2 - 0,6 mm/gir,
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Tipo	HB725

Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	50 - 250 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	SNMG 120412
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura