

Garant**DNMG 150612, Tipo: HB725****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250764 HB725
GTIN	4045197713384
Classe articolo	21G

Descrizione

DNMG 150612 HB725 Tipo: HB725

Rompitrucoli: UM

Tolleranza: M

Profondità di taglio a_p : 0,2 - 6 mmAvanzamento f : 0,05 - 0,6 mm/gir,Velocità di taglio v_c applicazione principale: 50 - 250 m/min**Descrizione tecnica**

Avanzamento f	0,05 - 0,6 mm/gir,
Impiego principale	UNI
Raggio di curvatura	1,2 mm
Rompitrucoli	UM
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 250 m/min
Profondità di taglio a_p	0,2 - 6 mm

Tipo	HB725
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DNMG 150612
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura