

SC.T 09T304, Tipo: HB725



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260762 HB725
GTIN	4045197713575
Classe articolo	21G

Descrizione

SC.T 09T304 HB725 Raggio di curvatura: 0,4 mm

Tipo: HB725

Rompitrucioli: UM Tolleranza: M

Profondità di taglio a_p: 0,2 - 4 mm Avanzamento f: 0,05 - 0,5 mm/gir,

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,4 mm
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rompitrucioli	UM
Avanzamento f	0,05 - 0,5 mm/gir,
Profondità di taglio a _p	0,2 - 4 mm
Impiego principale	UNI
Tipo	HB725



Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 250 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	НМ
Codice ISO Inserto	SCMT 09T304
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura