

CC. T 09T308, Tipo: HB725



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260152 HB725
GTIN	4045197713513
Classe articolo	21G

Descrizione

CC. T 09T308 HB725 Tipo: HB725

Rompitrucioli: UM Tolleranza: M

Profondità di taglio a_p: 0,2 - 4 mm Avanzamento f: 0,05 - 0,5 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 50 - 250 m/min

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 250 m/min
Raggio di curvatura	0,8 mm
Avanzamento f	0,05 - 0,5 mm/gir,
Profondità di taglio a _p	0,2 - 4 mm
Impiego principale	UNI
Rompitrucioli	UM
Condizione di taglio	leggermente interrotto

Tipo	HB725
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	НМ
Codice ISO Inserto	CCMT 09T308
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura