

**Garant**
**Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 16,06-Xmm**


## Dati di ordinazione

|                 |                |
|-----------------|----------------|
| Numero d'ordine | 122440 16,06-X |
| GTIN            | 4062406081317  |
| Classe articolo | 11E            |

## Descrizione

### Esecuzione:

**Nocciolo robusto e affilatura speciale**, tagliente trasversale con **elevata precisione**. I **taglienti principali convessi** con spigoli arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122445/122505**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122440/122500 e 129100HE**.

**NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

**Prodotti successivi consigliati n. art. 122415; 122425; 122435 e 122361 nonché 122371.**

Tempo di consegna: 12 settimane lavorative

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale specifica per cliente:

storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine.

Restituzione esclusa. Con riserva di sovraffornitura/sottoffornitura di  $\pm 10\%$  (min. 1 pezzo).

## Descrizione tecnica

|  |              |
|--|--------------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$           | 73 mm        |
| Avanzamento $f$ in acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,35 mm/gir, |
| Numero taglienti $Z$                               | 2            |
| Lunghezza complessiva $L$                          | 123 mm       |
| Norma  | DIN 6537 K   |

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Tolleranza Ø nominale     | h7                 |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>   | 18 mm              |
| Ø Campo                   | 16,06 - 18,05 mm   |
| Rivestimento              | TiAlN              |
| Materiale da taglio       | HMI                |
| Esecuzione                | 4xD                |
| Angolo di affilatura      | 140 grado          |
| Codolo                    | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR  | no                 |
| Strategia di truciolatura | HPC                |
| Semi-standard             | sì                 |
| Colore collarino          | verde              |
| Tipo di prodotto          | Punta elicoidale   |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | limitatamente adatto | 90 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 80 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 70 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 65 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 35 m/min       | P          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>       | limitatamente adatto | 35 m/min       | S          |
| GG(G)                            | idoneo               | 70 m/min       | K          |
| Uni                              | idoneo               |                |            |
| a umido max.                     | idoneo               |                |            |
| a secco                          | idoneo               |                |            |