

Garant**Fresa a tuffo 90°, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 50/4mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	211806 50/4
GTIN	4045197714886
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Maggiore resistenza dell'utensile grazie al dispositivo antitorsione tra inserto e sede dell'inserto.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,7** con lama n. art. **674252 Dim. 20IP**.

Descrizione tecnica

Inserto adatto	VCG. 2205
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	55 mm
Ø Foro di attacco	22 mm
Ø Tagliente D_c	50 mm
Set di viti per inserti	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Numero taglienti Z	4
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	4,25 grado
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	98 mm
Fresatura a interpolazione a_p	10 mm

Lunghezza rampa L per α_{\max} .	40,34 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	94 mm
$\varnothing D_3$	44 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese a tuffo

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi	219800
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,7 Nm	211750 5,7