

Garant**Fresa a tuffo 90°, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 40/3mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	211811 40/3
GTIN	4045197715074
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Maggiore resistenza dell'utensile grazie al dispositivo antitorsione tra inserto e sede dell'inserto. Allungabile a piacere grazie al raccordo filettato.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,7** con lama n. art. **674252 Dim. 20IP**.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	47 mm
Ø D_2	29 mm
Inserto adatto	VCG. 2205
Set di viti per inserti	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Sede filettata M	M16
Ø Tagliente D_c	40 mm
Ø D_1 h6	17 mm
Numero taglienti Z	3
Fresatura a interpolazione a_p	8 mm

Angolo rampa α_{\max} .	5,65 grado
Lunghezza rampa L per α_{\max} .	30,34 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	78 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	74 mm
$\varnothing D_3$	34 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese a tuffo

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi	219800
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,7 Nm	211750 5,7
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP