

Fresa a tuffo 90°, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 32/4mm



Dati di ordinazione

| Numero d'ordine | 211851 32/4 |
|-----------------|---------------|
| GTIN | 4045197715111 |
| Classe articolo | 210 |

Descrizione

Esecuzione:

Maggiore resistenza dell'utensile grazie al dispositivo antitorsione tra inserto e sede dell'inserto. Allungabile a piacere grazie al raccordo filettato.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 0,9** con lama n. art. **674252 Dim. 7IP**.

Descrizione tecnica

| \emptyset D ₁ h6 | 17 mm |
|---|----------------------|
| \emptyset D ₂ | 28,7 mm |
| Set di viti per inserti | 219801 (7IP; 0,9 Nm) |
| Ø Tagliente D _c | 32 mm |
| Sede filettata M | M16 |
| Inserto adatto | VDGT 11T2 |
| Lunghezza complessiva L _{compl.} | 42 mm |
| Numero taglienti Z | 4 |
| Lunghezza rampa L per α _{max.} | 28,4 mm |



| Fresatura a interpolazione \emptyset D_{max} . | 62 mm |
|--|----------------------|
| Fresatura a interpolazione a _p | 3,5 mm |
| Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$ | 3,02 grado |
| Fresatura a interpolazione \emptyset $D_{\text{min.}}$ | 62 mm |
| $ØD_3$ | 30 mm |
| Esecuzione del codolo | con codolo filettato |
| Angolo di regolazione κ | 90 grado |
| Utilizzo fresa | Fresatura circolare |
| Utilizzo fresa | Ramping |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Strategia di truciolatura | MTC |
| Sostituzione del materiale | PowerCard |
| Tipo di prodotto | Frese a tuffo |

Accessori

| Set di viti per inserti10 pezzi | 219801 |
|---|------------|
| Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 0,9 Nm | 211750 0,9 |
| Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 7IP | 674252 7IP |