

**Garant****Fresa a tuffo 93°, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 40/3mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	211813 40/3
GTIN	4045197715098
Classe articolo	210

## Descrizione

### Esecuzione:

Maggiore resistenza dell'utensile grazie al dispositivo antitorsione tra inserto e sede dell'inserto. Allungabile a piacere grazie al raccordo filettato.

### Uso:

Per evitare l'accumulo di trucioli, soprattutto nella fresatura di tasche profonde.

### Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,7** con lama n. art. **674252 Dim. 20IP**.

## Descrizione tecnica

Set di viti per inserti	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Ø D <sub>2</sub>	29 mm
Inserto adatto	VCG. 2205
Ø D <sub>1</sub> h6	17 mm
Sede filettata M	M16
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	40 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	47 mm
Numero taglienti Z	3

Angolo rampa $\alpha_{\max}$ .	5,65 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$ .	78 mm
Fresatura a interpolazione $a_p$	8 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max}$ .	30,34 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$ .	74 mm
$\varnothing D_3$	34 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Angolo di regolazione $\kappa$	93 grado
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese a tuffo

## Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,7 Nm	211750 5,7
Set di viti per inserti 10 pezzi	219800