

**Punta ad alte prestazioni in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 17,5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	122635 17,5
GTIN	4045197395375
Classe articolo	12E

Descrizione**Esecuzione:**

Nocciolo robusto e punta speciale, tagliente trasversale con **elevata precisione di centratura**. **I taglienti principali diritti**, con spigoli leggermente arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 122777.

Descrizione tecnica

Ø Nominale D_c	17,5 mm
Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	93 mm
Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm ²	0,28 mm/gir,
Tolleranza codolo	h6
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Codolo D_s	18 mm
Lunghezza complessiva L	143 mm
Norma	DIN 6537
Profondità di foratura massima consigliata L_2	66,8 mm
Rivestimento	TiN

Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	6×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	240 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatto	65 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	30 m/min	S
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
Aria	limitatamente adatto		