

**Garant**
**Punta speciale in HMI DIN 6535 HA, non rivestito, Ø DC ±0,003: 0,98 mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	121201 0,98
GTIN	4045197715296
Classe articolo	11E

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Punta di precisione per materie plastiche. **Autocentratura** mediante **geometria ad 1 tagliente** per la **massima stabilità dimensionale**. Scanalature elicoidali **lucidate** per **una truciolatura ottimale**. **Possibilità di rispettare il campo di tolleranza IT7** dall'ingresso del Ø fino all'uscita del Ø **grazie all'affilatura speciale**. **Tolleranza:** Dim. Ø nominale **±0,003 mm**.

**Raccomandazioni:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 121201 + 129100HB**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 121201 + 129100HE**.

Passaggio interno per LR: no

Norma: DIN 6537

Tolleranza Ø nominale: ±0,003

Numero taglienti Z: 1

semi-standard: sì

Tolleranza Ø nominale: ±0,003

Profondità di foratura massima consigliata  $L_2$ : 5,6 mm

Lunghezza complessiva L: 45 mm

Ø codolo  $D_s$ : 3 mm

Avanzamento f in PEEK: 0,1 mm/gir,

**Descrizione tecnica**

Tolleranza codolo	h6
Numero taglienti Z	1

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	7 mm
$\varnothing$ nominale $D_c$	0,98 mm
Tolleranza $\varnothing$ nominale	$\pm 0,003$
$\varnothing$ codolo $D_s$	3 mm
Lunghezza complessiva L	45 mm
Avanzamento f in PEEK	0,1 mm/gir,
Norma	DIN 6537
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	5,6 mm
semi-standard	sì
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	5×D
Angolo di affilatura	120 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale