

Punta speciale in HMI DIN 6535 HA, non rivestito, Ø DC ±0,003: 2,02mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	121201 2,02		
GTIN	4045197715500		
Classe articolo	11E		

Descrizione

Esecuzione:

Punta di precisione per materie plastiche. Autocentratura mediante geometria ad 1 tagliente per la massima stabilità dimensionale. Scanalature elicoidali lucidate per una truciolatura ottimale. Possibilità di rispettare il campo di tolleranza IT7 dall'ingresso del Ø fino all'uscita del Ø grazie all'affilatura speciale.Tolleranza: Dim. Ø nominale ±0,003 mm.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA. Ordinare la forma **HB** con **n. art. 121201 + 129100HB**. Ordinare le forme **HE:** con **n. art. 121201 + 129100HE**.

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	1	
Ø Nominale D _c	2,02 mm	
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	14 mm	
Tolleranza codolo	h6	
Tolleranza Ø nominale	±0,003	
Ø Codolo D _s	3 mm	
Lunghezza complessiva L	50 mm	
Avanzamento f in PEEK	0,1 mm/gir,	
Norma	Norma interna	
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	11 mm	



Rivestimento	non rivestito		
Materiale da taglio	НМІ		
Esecuzione	5×D		
Angolo di affilatura	120 grado		
Codolo	DIN 6535 HA con h6		
Passaggio interno per LR	no		
Semi-standard	sì		
Colore collarino	senza		
Tipo di prodotto	Punta elicoidale		

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
PMMA acrile	idoneo	30 m/min	N
PE-HD	idoneo	50 m/min	N
PA 66	idoneo	50 m/min	N
PEEK	idoneo	50 m/min	N
PF 31	idoneo	50 m/min	N
PVDF GF20	limitatamente adatto	60 m/min	N
POM GF25	limitatamente adatto	60 m/min	N
PA 66 GF30	limitatamente adatto	60 m/min	N
PEEK GF30	limitatamente adatto	50 m/min	N
PTFE CF25	limitatamente adatto	40 m/min	N
PEEK CF30	limitatamente adatto	40 m/min	N
a umido max.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		